



**Ministero dell'Università e della Ricerca**  
**Alta Formazione Artistica e Musicale**  
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 22.

**IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO**

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione, in collaborazione con il Teatro Verdi di Salerno, dell'opera "Il barbiere di Siviglia" con la direzione del M<sup>o</sup> Jacopo Sipari di Pescasseroli;

Atteso che si è reso necessario provvedere al trasporto degli strumenti musicali presso il Teatro Verdi di Salerno in occasione della realizzazione dell'opera "Il barbiere di Siviglia";

Considerato che per l'acquisto, tramite il Me. Pa., del suddetto servizio la spesa ammonta ad € 440,00+ iva (tot. € 536,80) – RDO n. 3318255 prot. n. 18528 del 01/12/2022 in favore della Ditta Ecoteam srl (p.i. 03315530653);

Vista la fattura n. 1/1065 del 31/12/2022, assunta agli atti in data 03/01/2023 prot. n. 42, emessa dalla Ditta Ecoteam srl (p.i. 03315530653) per l'importo di € 536,80 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Ditta;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

**DETERMINA**

Di liquidare l'importo di € 444,00 da corrispondere alla Ditta Ecoteam srl (p.i. 03315530653) a saldo della fattura n. 1/1065 del 31/12/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023 in conto residui.

Salerno, 16/01/2023

il direttore amministrativo  
dott.ssa Luciana Giordano